

# Anschlagwinkel

Feinmechaniker-Ausbildung Ende der 70-er Jahre.

Benutze ihn noch häufig, trotz dass er nach so vielen Jahren leicht angerostet ist. Gehärtet und auf allen Langseiten geschliffen.

Achtung bei der Montage: der dünne Schenkel muss auf seiner langen Seite etwas über das Anschlagstück herausstehen und auf seiner Stirnseite etwas vertieft im Anschlagstück liegen. Die versetzten Löcher müssen übereinander liegen.

Siehe Zusammenbau-Zeichnung.

Nicht irrtümlich anders herum einsetzen, nur weil es besser aussieht.

Der Winkel wird an einem präzisen Koordinatentisch ausgerichtet und dabei die Schraube festgezogen. Die Löcher werden mit Flüssigmetall / Kaltmetall ausgegossen.



