

Rohteile zu den Programmen im CNC-Buch

Rohmaße der Werkstücke

X $\varnothing 1$	Y $\varnothing 2$	Z
↓	↓	↓

CNC-M-Beispiele

CNC-Mill1.cnc	Muster			
E-Kreuz.cnc	Quader	100	100	20
FloeX.cnc		60	15	34
FloeY.cnc		15	60	34
Kontur1.cnc		52	52	20
Kontur2.cnc		52	52	20
Kreistasche.cnc		120	100	20
Langlöcher.cnc		150	150	20
Planfräsen1.cnc		50	50	20
Planfräsen2.cnc		50	50	20
Planfräsen3.cnc		50	50	20
Planfräsen4.cnc		50	50	20
Rechteck1.cnc		100	75	20
Rechteck2.cnc		100	75	20
Ringnut.cnc	Rohr	102	65	30
Seckig.cnc	Quader	70	120	20
Srund.cnc		70	120	20
Toleranzen.cnc		100	50	20
Zapfen.cnc	Rohr	102	65	30

CNC-M-Grundplatte

Detail.cnc	Quader	250	180	65
GrundplatteOrig.cnc		180	180	30
Herzen7+1.cnc		200	200	40
Zentrieren7+1.cnc		200	200	40
Zentrieren8.cnc		200	200	40

CNC-Mill

01.cnc	Quader	100	100	20
02.cnc		100	100	20
CNC-Mill1.cnc	Muster			
G10.cnc	Quader	60	60	20
G12-13.cnc		100	60	30
G17-18-19.cnc		50	50	30
G34.cnc		100	100	20
G35.cnc		100	100	20
G72.cnc		100	100	20
G73.cnc		100	100	20
G73-G.cnc		100	100	80
G73-G83.cnc		20	20	100
G74.cnc		100	100	20
G75.cnc		100	100	20
G76.cnc		100	100	20
G81.cnc		100	100	20
G82.cnc		100	100	20
G83.cnc		100	100	20

G83-V.cnc		20	20	100
G84.cnc		100	100	20
G85.cnc		100	100	20
G86.cnc		100	100	20
G87.cnc		100	100	20
G88.cnc		100	100	20
G89.cnc		100	100	20
G92.cnc		200	100	20
G98-99.cnc		100	100	30
M98.cnc		100	100	30
M98-1.cnc		100	100	30
St2D.cnc		50	50	30
St3D.cnc		50	50	30
CNC-M-Prüfstück				
Prüfstück.cnc	Quader	150	150	25
CNC-T-Beispiele				
Anschlag.cnc	Zylinder	30		50
Bauer.cnc		30		43
Beispiel1.cnc		59,9		120
Beispiel1Fase.cnc		59,9		120
Beispiel1linkr.cnc		59,9		120
Beispiel1Nullp.cnc		59,9		120
Beispiel2.cnc		59,9		120
Beispiel3.cnc		60		120
Beispiel3a.cnc		60		120
CNC-Turn.cnc	Muster			
Drehteil1.cnc	Zylinder	105		152
Drehteil2.cnc		105		152
Drehteil2V.cnc		105		152
FreistE.cnc		60		80
FreistF.cnc		60		80
GewFrAbs.cnc		60		80
GewFrKette.cnc		60		80
König Dr.cnc		30		84
König Fr.cnc		30		84
Kreisel.cnc		30		50
M98-2.cnc		30		50
CNC-T-Prüfstück				
Prüfstück.cnc	Zylinder	125		154
CNC-Turn				
CNC-Turn.cnc	Muster			
G32-1G.cnc	Zylinder	30		50
G32-2G.cnc		30		50
G32-K.cnc		30		50
G70.cnc	Rohr	50	20	50
G71.cnc		50	20	50
G72.cnc		50	20	50
G73.cnc	Zylinder	50		50
G74.cnc		50		50

G74-G83.cnc		20		100
G75.cnc	Rohr	50	20	50
G76-2G.cnc	Zylinder	20		50
G76-3G.cnc		20		50
G76-4G.cnc		20		50
G76-K.cnc		30		50
G83.cnc		50		50
G92.cnc		30		50
G92-1G.cnc		30		50
G92-2G.cnc		30		50
G92-K.cnc		30		50
M98-1.cnc		30		50
M98-2.cnc		30		50
M98-3.cnc		30		50

Der Nullpunkt der Frästeile liegt im Allgemeinen vorne links oben auf dem Werkstück, bei runden Werkstücke auf der Mitte oben.

Für die Drehteile liegt der Nullpunkt vorne auf der Mittelachse.