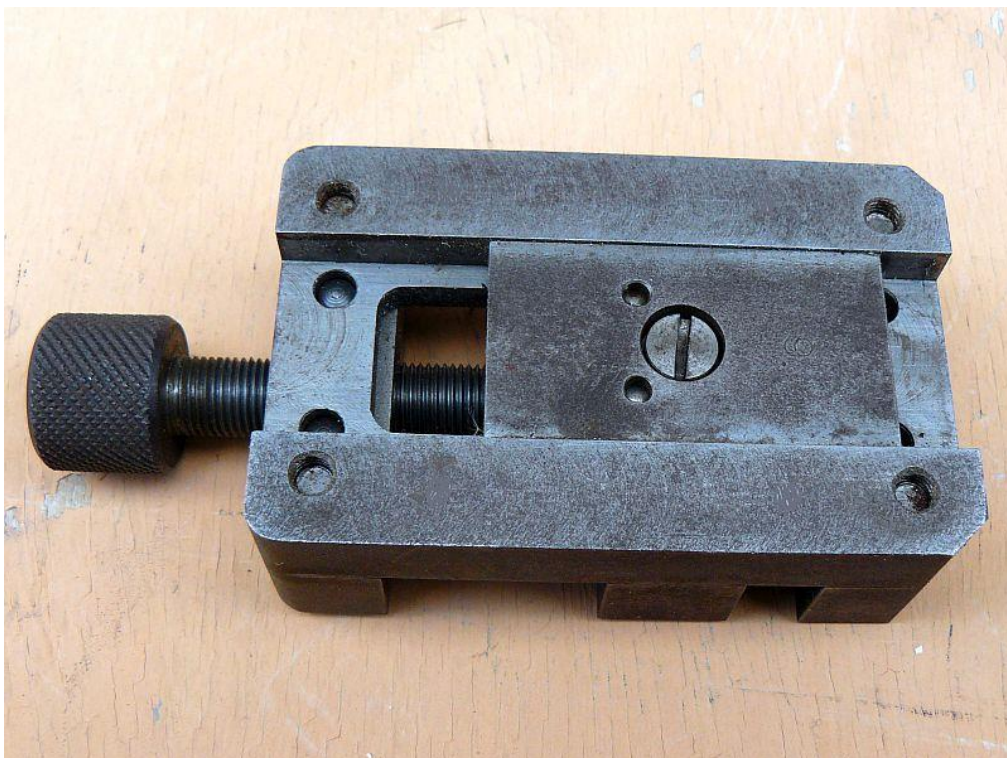
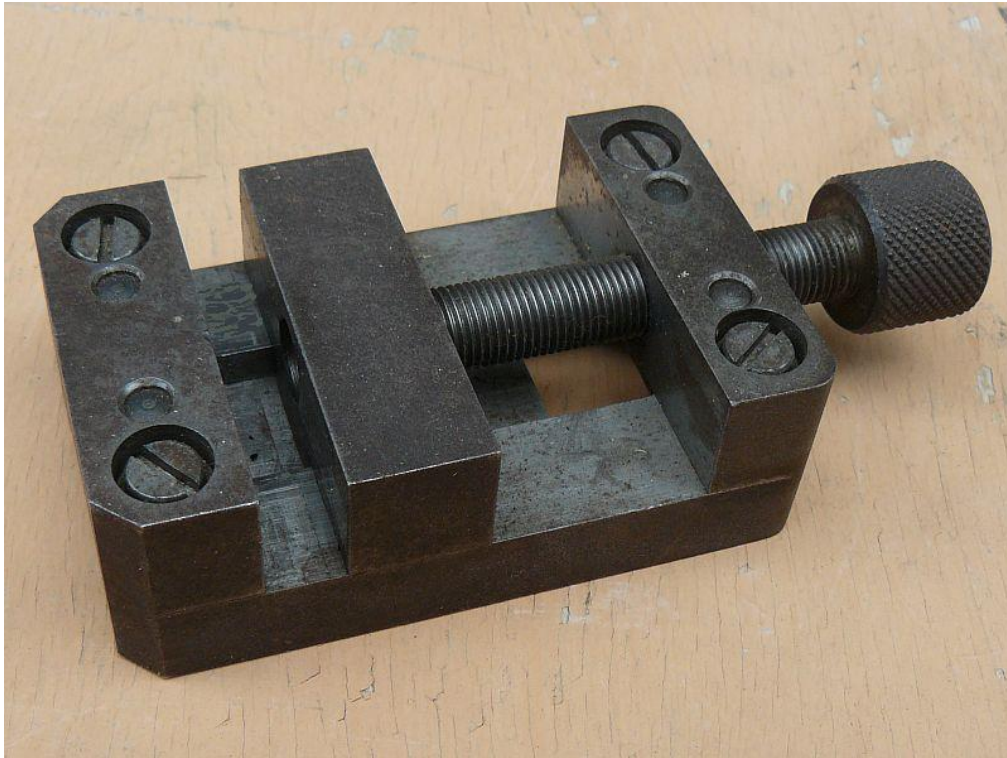


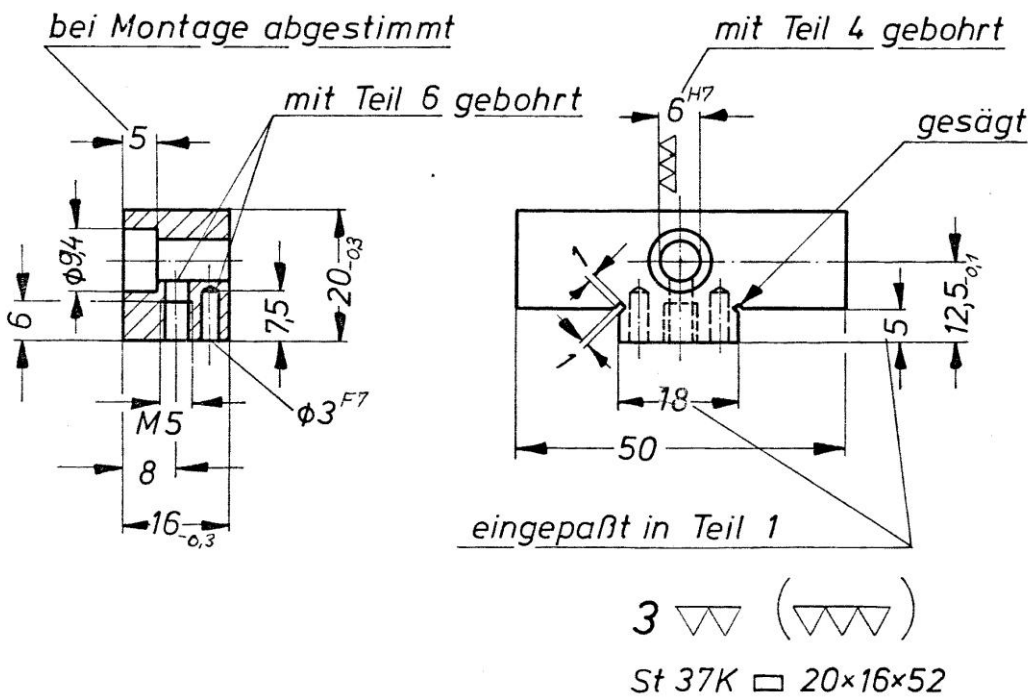
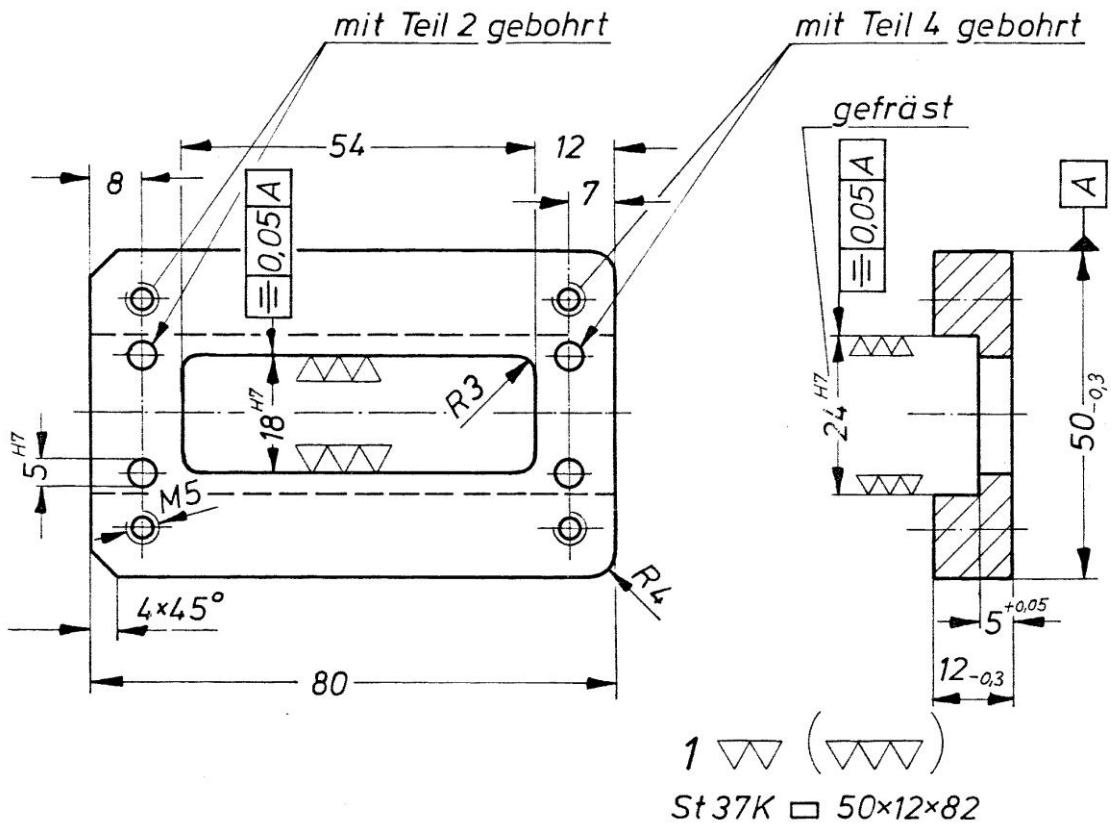
Schraubstock

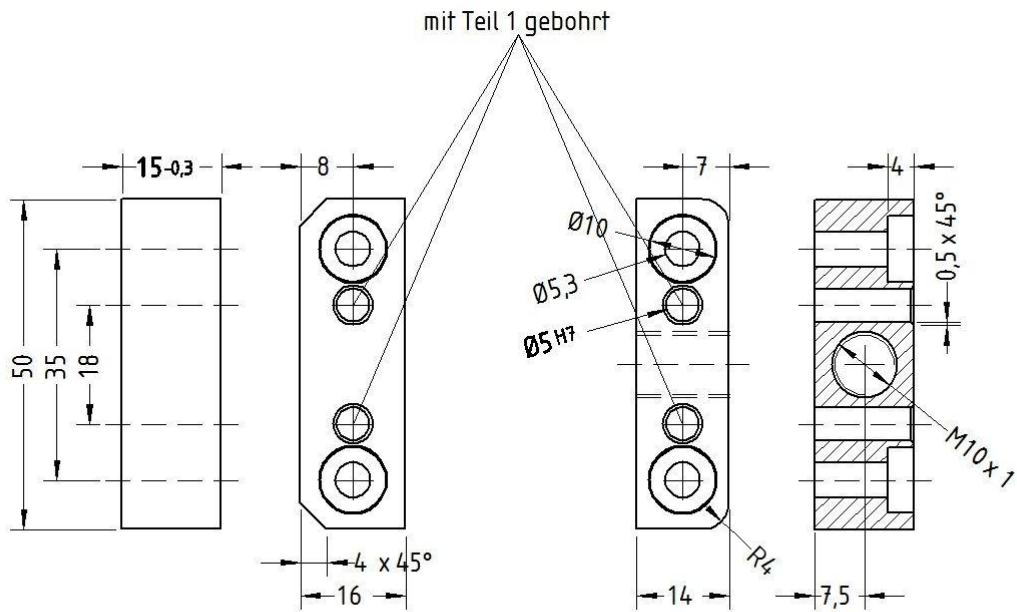
Feinmechaniker- Ausbildung Ende der 70-er Jahre.

Nach Jahrzehnten etwas angerostet. Bei feinen Bohrarbeiten sehr nützlich, zumal man ihn auch um 90 Grad kippen kann.

Wer es braucht, kann ihn ja größer bauen, z. B. alle Maße doppelt.







Teil 2

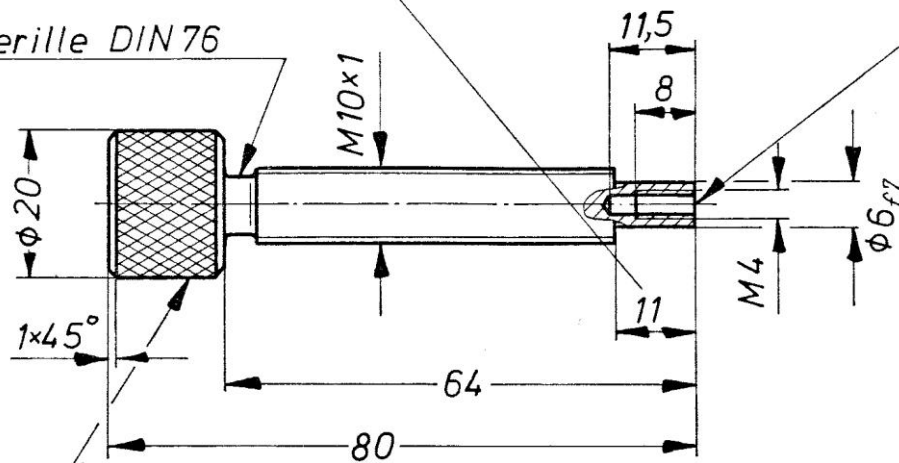
Beide Teile St 37 K

Teil 4

bei Montage abgestimmt

Zentrierung A1,6 DIN 332

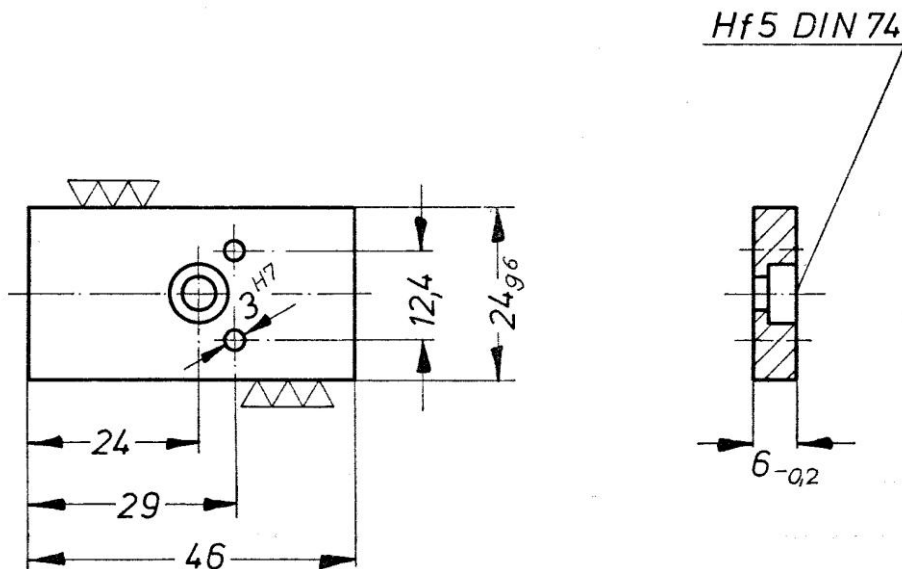
Gewinderille DIN 76



Rändel RGE 1 DIN 82

5 ∇

9S 20K ϕ 20x82



6 ∇ (∇)

St 37K \square 25x6x48

Montagehinweis:

1. Teil 3 Schlitz 1mm einsägen
2. Teile 1, 2, 3, 4 und 6 genau mit Koordinatentisch bohren / zentrieren
Teil 1: Kernlöcher bohren, senken und mit Maschine Gewinde schneiden.
Teile 2 und 4: Durchgangsbohrungen für Schrauben bohren und senken.
Bohrungen für Zylinderstifte nur zentrieren, wird erst bei Montage gebohrt.
Gewinde M10x1 noch nicht bohren
Teil 3: Kernloch bohren und senken, Gewinde von Hand schneiden.
Teil 6: Bohrung für Schraube bohren und senken, Senktiefe nach Schraubenkopf. Stiftlöcher nur zentrieren.
3. Teil 1, Teil 3 und Teil 6 montieren (nur verschrauben)
Teil 3 so lange abrichten, bis nach Festziehen der Schraube ein satter Lauf gewährleistet ist.
4. Montierte Teile 1, 3 und 6. Jetzt 3 und 6 zusammen bohren, reiben und verstiften.
5. Teile 2 und 4 auf Teil 1 schrauben, nicht festziehen. Teil 2 und 3 mit Spannhand parallel zusammenziehen und Schrauben festziehen. Danach ebenso mit Teil 4 und 3 verfahren.
6. Teile 2 und 4 mit Teil 1 bohren, reiben und verstiften.
7. Außenflächen 90° sauber schleifen
8. Teil 3 mit Spannhand gegen Teil 4 spannen. Mit Koordinatentisch Bohrung für Gewinde M10x1 zentrieren, mit 5,8 mm durchbohren und mit 6H7 ausreiben.
Teil 3 lösen und nach unten schieben. Kernloch für M10x1 bohren, senken und Gewinde auf Maschine schneiden.
9. Teil 3 ausbauen und so aufsenken, dass sich die Spindel bei angezogener Schraube noch gut drehen lässt.
10. Teil 3 wieder einbauen
11. Wenn gewünscht, Fasen 4x45° und Radien feilen, entgraten