

# Voreinstellungen von CNCezPRO

Mit den Voreinstellungen lassen sich viele Parameter ändern. Wichtig sind hierbei die Verweise zur Werkzeugbibliothek und zur Maschinenliste, welche geändert werden müssen, falls CNCezPRO nicht ins Standard-Verzeichnis C:\CNCezPRO, sondern z. B. im Verzeichnis C:\Programme\CNCezPRO installiert wird.

Nur in der Profi-Version möglich, bei der Standard-Version ist nur Änderung in mm oder Zoll möglich.

## Voreinstellungen



Datei > Voreinstellungen

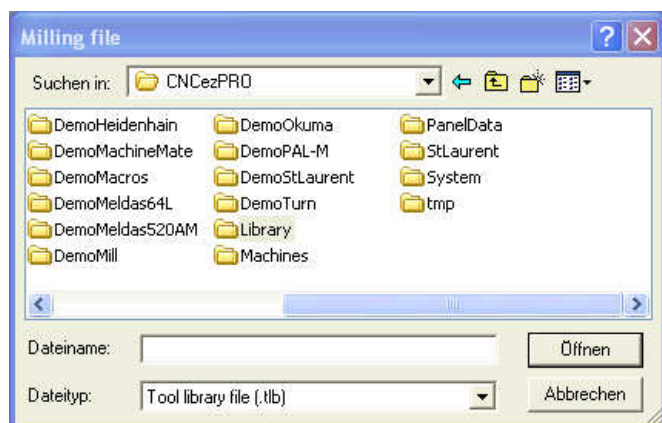
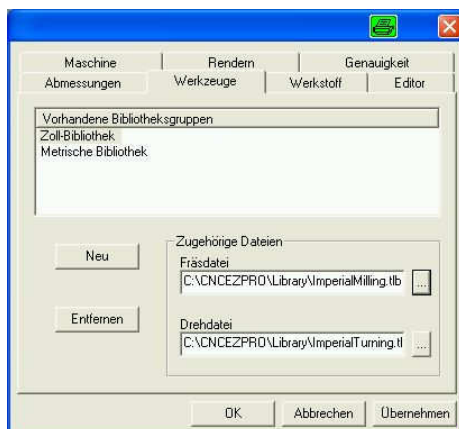
## 1. Abmessungen



Einheiten in mm oder Zoll wählen

## 2. Werkzeuge

Der Standardverweis zu den Werkzeugdateien heißt: C:\CNCezPRO\Library. Dies gilt nur, wenn CNCezPRO nach C:\CNCezPRO installiert wurde, wie bei der Installation vorgeschlagen. Falls jedoch CNCezPRO „der guten Ordnung halber“ in ein anderes Verzeichnis, z. B. nach C:\Programme\CNCezPRO installiert wurde, dann müssen alle Verweise zur Werkzeugbibliothek entsprechend geändert werden. Ansonsten kann CNCezPRO nicht auf die Dateien zugreifen.

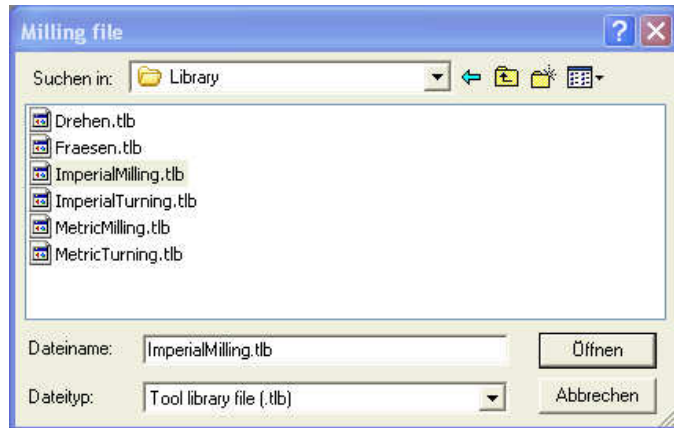


Im Fenster „Werkzeuge“ Zoll-Bibliothek“ oder „Metrische Bibliothek“ auswählen.  
Nach Drücken auf den Knopf mit den 3 Punkten kann das Verzeichnis „Library“ gesucht werden.

„Library“ anklicken und auf „Öffnen“ klicken. Es werden nun alle Werkzeuglisten angezeigt. Das Verzeichnis „Library“ ist die Werkzeugbibliothek, darin sind standardmäßig die Dateien

- ImperialMilling (Fräswerkzeuge mit Zoll-Maßen)
  - ImperialTurning (Drehwerkzeuge mit Zoll-Maßen)
  - MetricMilling (metrische Fräswerkzeuge)
  - MetricTurning (metrische Drehwerkzeuge)
- enthalten.

Ferner lassen sich auch noch eigene Werkzeuglisten hinzufügen (nur in Profi-Version).



Werkzeuglisten in Library



Neuer Pfad für Fräsdatei

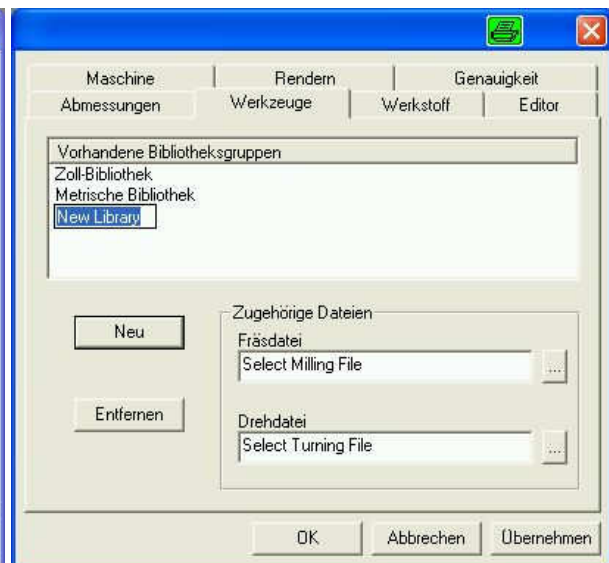
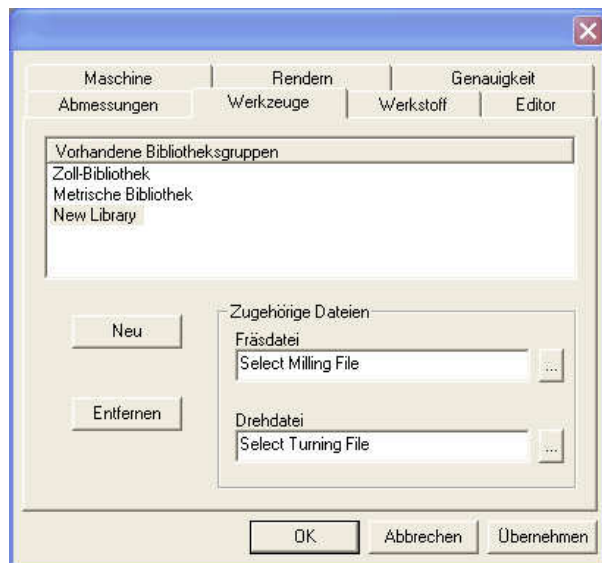
Bei der Zoll-Bibliothek ImperialMilling zur Fräsdatei zuweisen. Schaltfläche mit den 3 Punkten bei Fräsdatei anklicken, ImperialMilling anklicken, Öffnen.

Auf dem rechten Bild ist der geänderte Pfad zur Fräsdatei zu sehen.

Danach ImperialTurning zur Drehdatei zuweisen.

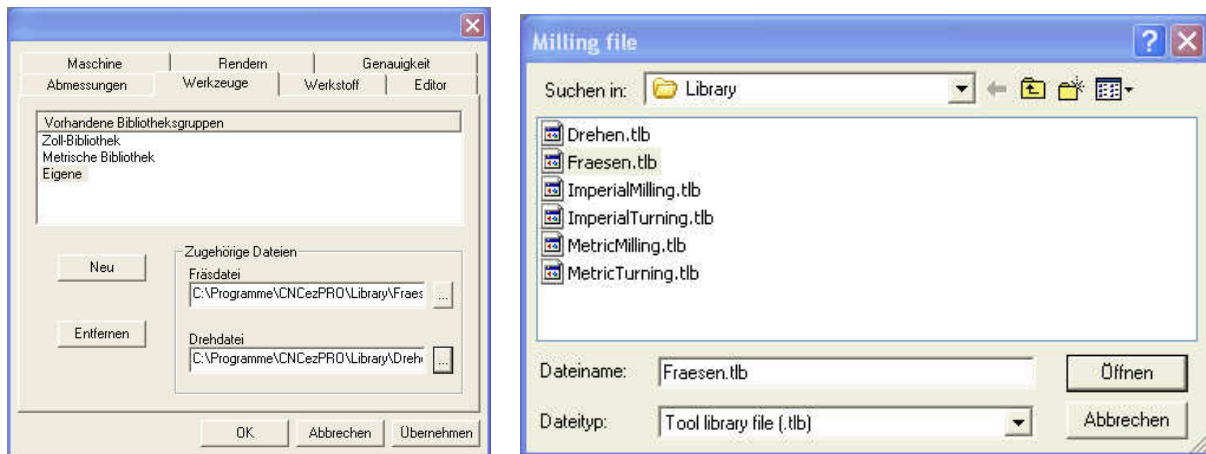
Bei Metrische Bibliothek MetricMilling zur Fräsdatei zuweisen. Danach MetricTurning zur Drehdatei zuweisen.

Zum Schluss auf Schaltfläche „Übernehmen“ oder „OK“ drücken.



Wer eigene Werkzeuglisten besitzt, kann diese hier hinzufügen (nur in Profi-Version).

Durch Drücken auf „Neu“ erscheint „New Library“ (neue Bibliothek). Der Name „New Library“ kann geändert werden, z. B. auf „Eigene“ oder „Meine Werkzeuge“.



In diesem Beispiel wurden zur Bibliothek „Eigene“ die Listen „Drehen“ und „Fraesen“ hinzugefügt, wie vorstehend bei der Zoll-Bibliothek beschrieben.

Eine neue (eigene) Werkzeugliste wird vorzugsweise so erstellt:

Z. B. MetricMilling.tlb und MetricTurning.tlb mit den üblichen Funktionen Ihres Betriebssystems in einen beliebigen anderen Ordner kopieren (nicht verschieben), diese umbenennen, z. B. „Fraesen.tlb“ und „Drehen.tlb“ und dann wieder zurück ins Verzeichnis „Library“ verschieben.

Die Zuweisungen dafür erstellen, wie hier beschrieben. Danach können die vorhandenen Werkzeuge in CNCezPRO geändert und neue hinzugefügt werden.

Auf dieser Homepage kann bei „Downloads“ eine umfangreiche Liste mit metrischen Werkzeugen heruntergeladen werden.

### 3. Werkstoff



Hier können die vorhandenen Werkstoffe geändert oder neue hinzugefügt werden.

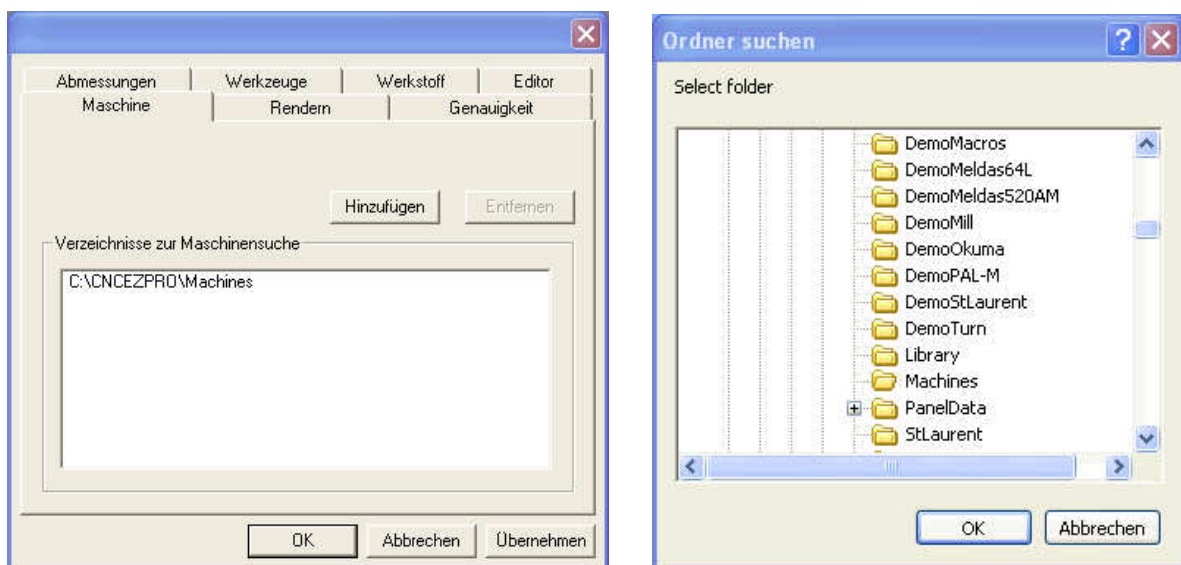
## 4. Editor



Hier können die Parameter für die Textanzeige und Editierfunktionen geändert werden.

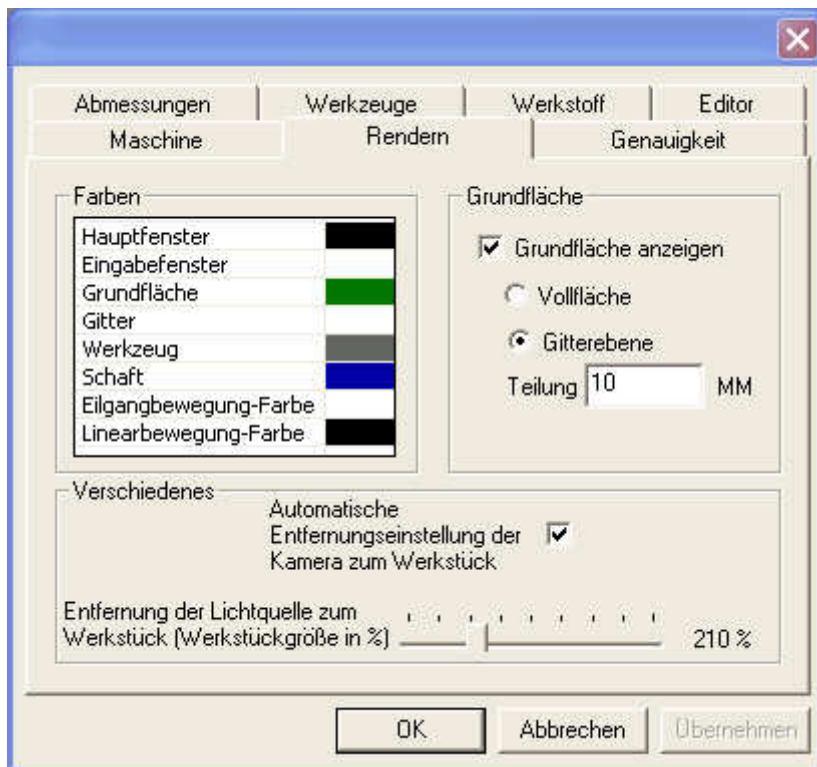
## 5. Maschine

Der Standardverweis zu den Werkzeugdateien heißt: C:\CNCEZPRO\Machines. Dies gilt nur, wenn CNCezPRO nach C:\CNCEzPRO installiert wurde, wie bei der Installation vorgeschlagen. Falls CNCezPRO in ein anderes Verzeichnis, z. B. nach C:\Programme\CNCEzPRO installiert wurde, dann muss der Verweis zu den Maschinen (Postprozessoren) ebenfalls geändert werden.



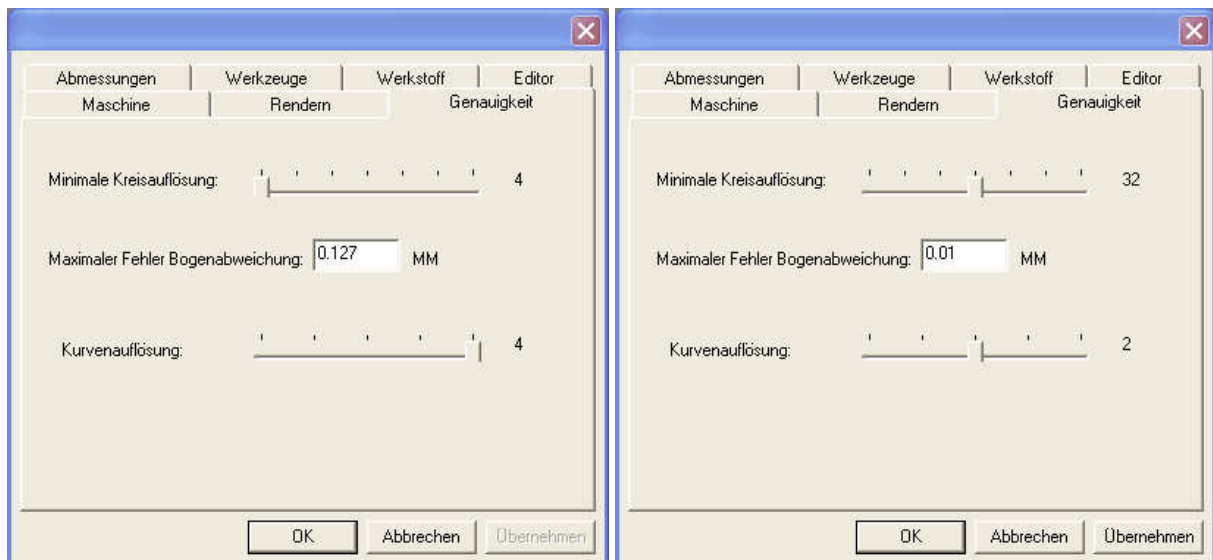
C:\CNCEZPRO\Machines anklicken, Entfernen. Hinzufügen anklicken. Es erscheint ein Explorer-Fenster. Dort das Verzeichnis „Machines“ suchen und mit OK übernehmen. Im Fenster mit dem Reiter „Maschine“ auf „Übernehmen“ oder „OK“ drücken.

## 6. Rendern



Hier kann die Darstellung der Simulation beeinflusst werden.

## 7. Genauigkeit



Die minimale Kreisauflösung und Kurvenauflösung wirkt sich auf die Darstellung von Kurven aus. Hier wurde für beide ein mittlerer Wert eingestellt, kann durch Experimentieren verbessert werden. Der maximale Fehler Bogenabweichung entspricht der Kreisendpunktüberwachung an der Maschine und sollte der gleiche Wert sein, wie in den Maschinenparametern der Originalmaschine. Zum Beenden, Schaltfläche „Übernehmen“ oder „OK“ drücken.

# Fehlermeldung



Wenn Zuweisungen zu Werkzeugen und Maschinen geändert wurden, dann erscheint beim Öffnen eines Projekts solch eine Fehlermeldung, weil dieses Projekt ursprünglich von C:\CNCEZPRO\... geladen wurde.

Fehlermeldung einfach mit OK bestätigen, Projekt wird geöffnet. Beim nächsten Mal erscheint diese Meldung beim selben Projekt nicht mehr.

**Achtung:** In der Standard-Version ist in den Voreinstellungen nur die Änderung der Abmessungen in mm oder Zoll möglich (Punkt 1).

Das bedeutet, dass die CNCEzPRO Standard-Version nur in den vorgeschlagenen Pfad C:\CNCEzPRO installiert werden darf, ansonsten können die Verweise nicht gefunden werden.